

Byggvarudeklaration för pelare, infästning, dragstag och bultförband.

Vid ett godkännandes bekräftelse vid ett slutsammanträde är entreprenadtiden och byggproduktionskedet slut och garantitiden inleds. Garantitiden för stålpelare, infästning, dragstag och bultförband är 2 år.

1. Grunddata

1.1 Produkt

Pelare, infästning, dragstag och bultförband till balkonger.

2. Leverantörsuppgifter

Företagets namn: Poro AB
Adress: Norrlångträsk 6,
934 95 KÅGE
Telefonnummer: 0910-94003
Organisationsnr: 5564896198
Kvalitetsarbete: Kvalitetscertifierade enligt EN-1090

3. Varuinformation

Pelare, infästning, dragstag och bultförband för montering av balkonger.

4. Innehåll

Pelare tillverkade av VKR kvadratiska stålrör. Infästning i form av vinkelfästen, infästningsjärn och vinkeljärn gjorda av plåt 355 MCD. Dragstag tillverkade av rundstång och en pressad hylsa av runda rör med fästelement. Varmförzinkade skruvar, muttrar, brickor samt gängstång för montering av balkongpelare.

5. Produktion

5.1 Råvaror och produktion

Plåt	355 MCD
Rör/Rundstång	VKR 355, rundstång 355, rör
Bultförband	Varmförzinkade kvalitetscertifierade enligt EN-1090
Pelare	Varmgalvaniserade med 80 µm zink på ut- och insida plåten. Lackerade med Pulverlack som täckfärg på metall. Appliceras genom elektrostatisk sprejning.
Infästning	Fästvinklar -Varmgalvaniserade med 80 µm zink på ut- och insida plåten. Infästningsjärn - Lackerade med Pulverlack som täckfärg på metall som klarar korrosionsklass C4. Appliceras genom elektrostatisk sprejning. Vinkeljärn - Lackerade med Pulverlack som täckfärg på metall som klarar korrosionsklass C4. Appliceras genom elektrostatisk sprejning.
Dragstag	Lackerade med Pulverlack som täckfärg på metall som klarar korrosionsklass C4. Appliceras genom elektrostatisk sprejning.

6. Konkreta tips

Genom en regelbunden kontroll och underhåll minst en gång per år har stålet goda förutsättningar för en lång livslängd.

- Gör ett noggrant montage och förhindra repor i lack och metallskikt.
- Besikta stålet regelbundet och bättringsmåla skador i ytskiktet direkt.
- Kontrollera årligen pelare, fästvinklar och bultförband enligt beskrivning nedan ”7. Årlig Besiktning”.

7. Årlig Besiktning

Kontrollera

Åtgärda

Färgens tillstånd, kritning, kulörförändring eller sprickbildning i ytan. I synnerhet där starkt solljus och hårda väderförhållanden finns.	Värdera tillståndet och bedöm om rengöring, bättringsmålning eller ommålning är nödvändig.
Skador i färgskiktet eller metallskiktet det ökar risken för korrosion. Kontroll om skador finns i färgskiktet bör även ske när pelarna är nyinstallerade.	Överväg bättring eller ommålning beroende på omfattning och skada.
Bultförband så dessa är hela och åtdragna enligt monteringsanvisning.	Dra åt bultförband som sitter löst och bedöm om bultförband som skadats behöver bytas ut.
Skräp- och smutsansamlingar som ligger på eller mot pelare eller infästning. Ökar risken för korrosion om ytan är smutsig vilket kan göra att den ej får torka upp.	Ta bort skräp och smuts från pelare och infästning så ytan kan torka upp.
Särskilt utsatta platser där slitage kan förekomma tex där snöskottning sker och där installationer av antenner, blomlådor, möbler m.m skett i närhet till pelare, infästning och bultförband.	Överväg bättring eller ommålning beroende på omfattning och skada.

8. Bättringsmålning och ommålning

8.1 Behandling av repor

Korrosion kan också uppstå intill repor i färgskiktet eller metallbeläggningen som uppstått tex vid snöskottning, installation av antenner, blomlådor, möbler m.m vid balkongpelare och infästning. Om färgskiktet har repskador av mindre omfattning, kan de repareras genom en bättringsmålning. En sådan åtgärd innebär att man med en smal pensel målar enbart på det ställe som repats. Lufttorkande färg används. Eftersom man kan förvänta sig att denna färg med tiden förändras annorlunda än den fabrikslackerade färgen är det viktigt att enbart bättringsmåla där det behövs.

8.2 Färgval

Välj färgsystem beroende på underlag och skada.

- Om Zinkskiktet är borta måste stålet grundmålas med en zinkrik primer.
- När Färgen är borta, men zinkskiktet är oskadat, grundmålas plåten med en wash primer.
- Om den gamla färgen är intakt, och vidhäftning finns mellan zinkskiktet och färgskiktet, kan den målas över efter normal rengöring. Använd pensel, rulle eller spruta för arbetet. Välj en smal och mjuk pensel vid bättring av små ytor.

8.3 Målningsarbetet

Stålytor som ska bättras eller målas om ska vara torra och rena från smuts och fett. Avlägsna lös färg med skrapa och borste. Ytor med rödrost stålborstas noga eller blåstras.

8.4 Färg

Färg för metall klassning C4.